

**CITTA’ DI MERCATO S. SEVERINO**

PROVINCIA DI SALERNO

**Area Amministrativa – Tributaria e Transizione Digitale**

**Segnalazione/reclamo TASSA rifiuti TARI - utenza domestica**

**(Legge 27 dicembre 2013, n.147)**

**ALL’UFFICIO TARI**

**PIAZZA ETTORE IMPERIO, 6**

**84085 - MERCATO S. SEVERINO (SA)**

**Pec:** protocollo.comunemss@pec.it

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nato/a a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ residente in\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_ codice fiscale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ recapito telefonico\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_PEC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

In qualità di persona intestataria dell’utenza domestica cod. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, regolarmente iscritta nella Banca Dati Tassa Rifiuti, sita nel Comune di Mercato S. Severino in via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n.\_\_\_\_\_\_\_ int.\_\_\_\_\_ piano\_\_\_\_\_\_\_ riferimenti catastali dell’immobile : foglio\_\_\_\_\_\_\_\_\_ particella\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ subalterno\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# Oppure

In qualità di legale rappresentante della ditta \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_con sede legale in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ prov.\_\_\_\_\_ via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n.\_\_\_\_ codice fiscale\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_partita IVA\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_recapito telefonico\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ PEC (posta certificata)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ intestataria dell’utenza non domestica cod.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, regolarmente iscritta nella Banca Dati Tassa Rifiuti, sita nel Comune di Mercato S. Severino in via\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ n.\_\_\_\_\_\_\_\_\_ piano\_\_\_\_\_\_ riferimenti catastali dell’immobile : foglio\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ particella\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ subalterno \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**INTENDE PRESENTARE SEGNALAZIONE/RECLAMO TASSA RIFIUTI “TARI” PER L’ANNO \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Oggetto della segnalazione:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Data Firma del dichiarante

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Allegare copia del documento d’identità del dichiarante)

L'informativa per il trattamento dei dati personali ai sensi dell'art 13 del Regolamento europeo n. 679/2016 è consultabile sul sito del Comune di Bologna al seguente link:

* [www.comune.mercatosanseverino.sa.it](http://www.comune.mercatosanseverino.sa.it) - [Privacy policy e cookie](https://www.comune.mercatosanseverino.sa.it/index.php/privacy-policy-e-cookie)

**Presentazione del modulo per la presentazione della segnalazione/reclamo TARI**

Il presente modulo deve essere presentato nei seguenti modi:

* **Ufficio TARI** (Piazza Ettore Imperio, 6) negli orari di apertura al pubblico degli Uffici Comunali riportati sul sito web istituzionale www.comune.mercatosanseverino.sa.it;
* **PEC (posta certificata): protocollo.comunemss@pec.it**;
* **posta (**anche in busta semplice).

N.B.: è obbligatorio allegare copia del documento di identità e recapiti telefonici/email e/o PEC

**Contatti per informazioni**

**Ufficio TARI: 0898.826830 – 089.826848 – PEC:** **protocollo.comunemss@pec.it**